

商品名	胡麻若葉粉末(国産)	品質保証者	株わだまんサイエンス	印
-----	------------	-------	------------	---

2025年 2月 5日

製造工程

製造工程名	CCP(OPRP)	使用設備・器具	管理項目	管理基準	監視方法	監視頻度	記録方法	逸脱時処理方法
原料								
洗浄								
カット								
ブラチング	トンネル型蒸煮機			40から60℃2日				
冷却								
脱水								
熱風乾燥	棚式乾燥機							
出荷セイン企業へ								
原料受入		-	外観 ロット・数量 一般生菌数 大腸菌群 水分	汚損が無い事 不一致無し 参考値として管理 参考値として管理 参考値として管理	目視確認 現品と伝票照合 標準寒天平板培養法 BGLB試験増地法 常圧加熱減量法	入荷毎 入荷毎 ロット毎 ロット毎	入荷確認表へ記録 入荷確認表へ記録 菌検査記録表へ記録 菌検査記録表へ記録	原料元に返送 原料元に確認 - -
粗粉碎		粗粉碎機	機器の状態	破損が無い事	目視確認	加工前後	加工前後確認書へ記録	製造責任者へ報告
殺菌	CCP	気流式殺菌機	機器の状態 運転条件	破損が無い事 規定条件からの逸脱が無い事	目視確認 計器確認	加工前後 一時間毎	加工前後確認書へ記録 作業日報へ記録	製造責任者へ報告 製造責任者へ報告
殺菌品検査		-	一般生菌数 大腸菌群	3.0×10 ³ 個/g以下 陰性	標準寒天平板培養法 BGLB試験増地法	ロット毎	菌検査記録表へ記入	品質管理責任者へ報告
微粉碎		微粉碎機	機器の状態 粒度分布	破損が無い事 D90≦75μm	目視確認 レーザー回折・散乱法	加工前後 勤務帯毎	加工前後確認書へ記録 作業日報へ記録	製造責任者へ報告
篩過	OPRP	振動篩	機器の状態 網目開き	破損が無い事 150μm	目視確認	加工前後	加工前後確認書へ記録 作業日報へ記録	製造責任者へ報告
磁力選別	OPRP	マグネット	機器の状態 磁着物	破損が無い事 通常と異なる磁着物が無い事	目視確認 マグネット(磁着物)確認	加工前後 ロット毎	加工前後確認書へ記録 マグネット検査記録へ記録	製造責任者へ報告 品質管理責任者へ報告
製品検査		-	一般生菌数 大腸菌群 水分 粒度分布	3.0×10 ³ 個/g以下 陰性 実測値として管理 D90≦75μm	標準寒天平板培養法 BGLB試験増地法 常圧加熱減量法 レーザー回折・散乱法	ロット毎	菌検査記録表へ記入 菌検査記録表へ記入 菌検査記録表へ記入 粒度分布測定結果として保存	品質管理責任者へ報告
計量		電子秤	包装形態 秤量値	規格通りである事 10.02~10.04kg	目視確認 電子秤	計量品毎	梱包記録表へ記録	製造責任者へ報告
金属検出	CCP	金属検出機	テストピース (FeΦ2.0mm, SUSΦ2.0mm)	規定のテストピース が検出される事	金属検出機	加工前後	梱包記録表へ記録	製造責任者へ報告
梱包		-	梱包形態 外観	規格通りである事 汚損が無い事	目視確認	梱包品毎	梱包記録表へ記録	製造責任者へ報告
保管		-	外観	汚損が無い事	目視確認	都度	-	製造責任者へ報告
出荷		-	外観 ロット・数量	汚損が無い事 不一致無し	目視確認 現品と伝票照合	出荷毎	出荷確認記録へ記録	製造責任者へ報告

異物混入防止対策(同じ種類の設備を複数使用している場合は最終設備について記載)

設備名	有	テストピース(材質・サイズ)	検出機	有	テストピース(材質・サイズ)
金属探知機	有	Fe Φ2.0 mm、SUS Φ2.0 mm	X線検査機	無	
マグネット	有	(磁束密度 9,000 Gauss × 7 本)	篩類	有	メッシュサイズ 150μm 目開き 150μm
目視検査	無	(検査スピード kg/hr・人)	防虫防鼠管理	有	委託先社名 アース環境サービス(株) 頻度 1回/月

製造工程中使用する溶媒有無

使用有無	無	工程名	
溶媒名称		残留確認方法	

認証取得(FSSC・ISO・HACCP等)

2020年6月施行HACCPに沿った衛生管理対応状況(対応済み、対応中、対象外から必ず選んでください。)

認証取得の有無	有	種類	FSSC22000	対応状況	対応済み
---------	---	----	-----------	------	------

備考

製造工程フロー図は別添資料でも構いません(但し、異物混入防止対策は記入必須)。別添の場合、別紙添付の旨を『製造工程名』列へご記入ください。

2020年6月施行 HACCPに沿った衛生管理の対応状況について、貴社の見解のご記入をお願いします
*ISO9001は2023年4月までで更新を停止、2022年11月8日にFSSC22000を取得しております。

商品名	胡麻若葉粉末(国産)
-----	------------

2025年 2月 5日

品質保証者	株式会社 わだまんサイエンス	印
-------	----------------	---

包装仕様・外装への日付表示

荷姿 (包装形態)	10kg				内容量	10kg							
	無				固形量	10kg							
乾燥剤等 の有無	無				比重								
	種類				封入場所								
個数				内装		(材質)	内袋)ポリエチレン 外袋)ポリエチレン	色	透明	外装	(材質)	ダンボール	色
(サイズ)	内袋)650(W)×800(H)×0.1(t)(mm)、重量90g 外袋)900(W)×1000(H)×0.045(t)(mm)、70g				(サイズ)	480(W)×380(D)×260(H)(mm)、重量975g							
(封かん)	内袋)ヒートシール 外袋)折込				(封かん)	クラフトテープ			色		茶		
製造日 表示方法	220909(西暦下2桁と月日を4桁で表示)				品質 保証期限 表示方法	製造日より5年半を西暦4桁と月日で 表示2028年3月8日							
ロットサイズ	MIN: 400kg		MAX: 1000kg		製造ロット 表示方法と 解読方法	粉砕日を西暦下2桁と月日を4桁で表示							
ロット 定義	1回の粉砕製造												

その他特記事項

--

外装・ラベル写真

(表示部分が読める写真を添付願います)

製品名	胡麻若葉粉末(国産)
名称	胡麻若葉加工食品
原材料名	胡麻若葉(国産)
Lot No.	220909
内容量	10kg
賞味期限	2028年3月8日
保存方法	直射日光、高温多湿の場所を避けて冷暗所に保存して下さい。
販売者	(株) わだまんサイエンス 〒604-0845京都市中京区烏丸御池上ル 二条殿町546 NT都ビル902 ☎075-222-7318
製造所	(株) セイシン企業 山口宇部寿工場 山口県宇部市山中字甲石700-3



--

保管・品質保証期間

保管条件	未開封にて直射日光をさけ冷暗所に保存	品質 保証期間	製造後5年半(未開封)
開封後の 保管に 関する注意	吸湿、直射日光をさけ冷暗所に保存	品質劣化 の特徴	色調退色、ポリフェノールの減少等
その他 取り扱い 注意事項			